



FONGICIDE de biocontrôle

Faeton[®] SC

technologie
XtraFLOW

LE SOUFRE LIQUIDE ADAPTÉ
AUX CÉRÉALES



- Protection contre oïdium et septoriose
- Couverture foliaire optimisée
- Résistance au lessivage améliorée

phyteurop[®]

CONSEIL D'UTILISATION

FAETON® SC XtraFlow sur céréales, s'applique généralement entre les stades épi 1 cm et 1 noeud pour lutter contre l'oïdium et à partir des stades 1 à 2 noeuds pour lutter contre la septoriose du blé.

Il peut s'utiliser seul ou associé à un autre fongicide en fonction du complexe parasitaire observé à la parcelle.

Se référer aux conseils de votre technicien et suivre les recommandations des bulletins phytosanitaires.

TABLEAU DES USAGES AUTORISÉS

Usage ⁽¹⁾	Cultures ⁽¹⁾	Cible ⁽¹⁾	Dose max. d'emploi	Nbre max. d'appli.	Délai avant récolte (DAR)	Stades d'application BBCH	Zone Non Traitée aquatique
Betterave industrielle et fourragère*Trt Part.Aer.*Maladies du feuillage	Betterave industrielle et fourragère	Oïdium	7,5 L/ha	3/an	14 j	-	5 mètres
Blé*Trt Part. Aer.*Oïdium(s)	Blé tendre d'hiver et de printemps, blé dur d'hiver et de printemps triticale, épeautre	Oïdium	10 L/ha	2/an	35 j	-	5 mètres
Blé*Trt Part.Aer.* Septoriose(s)	Blé tendre d'hiver et de printemps, blé dur d'hiver et de printemps triticale, épeautre	Septoriose	10 L/ha	2/an ⁽²⁾	F (BBCH 69)	Entre les stades BBCH 31 et BBCH 69	5 mètres
Orge*Trt Part. Aer.*Oïdium(s)	Orge d'hiver, orge de printemps	Oïdium	10 L/ha	2/an	35 j	-	

(1) PHYTEUROP ne préconise l'utilisation de ce produit que sur les cultures et cibles mentionnées dans le tableau ci-dessus et, à ce titre, décline toute responsabilité concernant son utilisation aux autres usages prévus par le catalogue des usages en vigueur.

(2) Intervalle minimum entre les applications: 14 jours.

Limites maximales de résidus : le soufre est inclus à l'annexe IV du règlement (CE) N° 396/2005, qui regroupe les substances pour lesquelles il n'est pas nécessaire de fixer de limites maximales de résidus (LMR).

Délai de rentrée : 6h à l'extérieur et 8h en milieu fermé

EUH208 Contient de la 1,2 benzisothiazol-3(2H)-one. Peut produire une réaction allergique.

EUH401 Respectez les instructions d'utilisation pour éviter les risques pour la santé humaine et l'environnement.

SÉCURITÉ : performance technique reconnue sur oïdium et septoriose (Réseau R2E et essais Phyteurop)

Le soufre est une molécule naturelle dont l'activité fongicide est reconnue grâce à ses caractéristiques particulières :

Un mode d'action multisite :

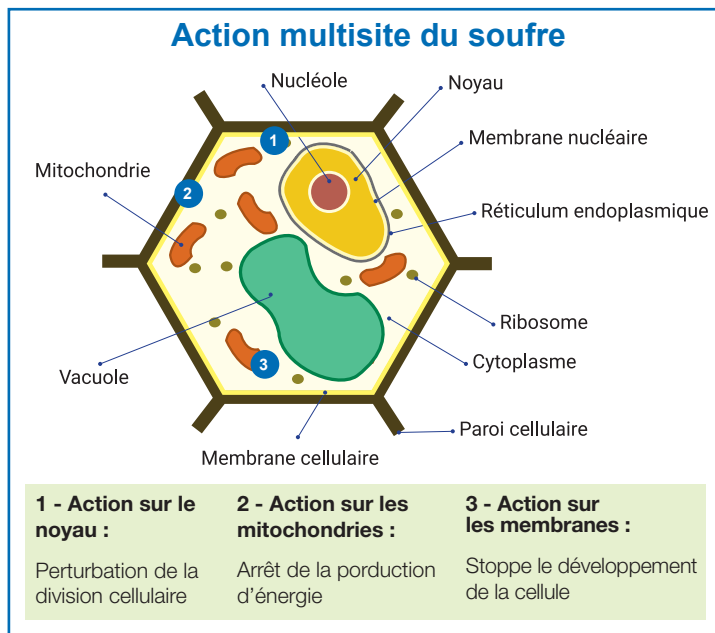
Groupe FRAC M02.

Le soufre agit à plusieurs niveaux sur le parasite et aucune résistance n'a été détectée à ce jour. Il est efficace sur toutes les souches de septoriose. Il pérennise ainsi l'efficacité des autres molécules utilisées (généralement unisite) dans les programmes fongicides céréales. L'action multisite du soufre Faeton SC Xtraflow prévient l'apparition et la multiplication de souche de champignons résistantes.

Une molécule de contact : le soufre forme une barrière protectrice à la surface du végétal. sa formulation optimisée lui confère une adhérence parfaite sur le végétal.

La sublimation : c'est la transformation du soufre de l'état solide à l'état vapeur favorisée par la température environnementale.

Ce sont les vapeurs de soufre qui sont les plus efficaces.



LE SOUFRE PARTICIPE :

infos PLUS

- À la stimulation des défenses naturelles des plantes.
- À la nutrition «soufrée» => limite l'apparition et le développement des maladies.

GESTION RESPONSABLE des maladies

- **S'utilise seul ou en association*** pour une utilisation raisonnée adaptée à la pression maladie.
- Inscrit sur la liste **biocontrôle** et utilisable en **agriculture biologique**.
- Fiche action donnant **droit à des CEPP**.
- Soufre inscrit sur le **contrat de solution Fiche 29** : Lutte contre la septoriose avec des spécialités à base de soufre



*Réaliser les mélanges dans le respect de la réglementation et s'assurer préalablement de la compatibilité et de la sélectivité.

FACILITÉ D'EMPLOI grâce à la technologie XtraFLOW, issue de l'expertise Phyteurop

Le soufre est une molécule d'origine naturelle qui est deux fois plus dense que l'eau. Sa formulation liquide est donc complexe et nécessite une expertise particulière pour répondre aux attentes des utilisateurs :

Formulation liquide unique avec des coformulants spécifiques



Finesse des particules

une micronisation 2 fois plus fine que les soufres classiques grâce à notre process exclusif

Diamètre moyen



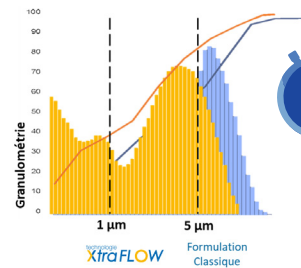
Produit 1



technologie
XtraFLOW



Une taille des particules plus régulières par le contrôle en continu des paramètres du broyage des particules



- Meilleure tenue des particules de soufre en suspension.
- Stabilité de la formulation accrue.

UNE MISE EN ŒUVRE ET UNE UTILISATION FACILITÉE

- Une répartition homogène de la molécule sur le végétal.
- Une taille idéale des particules pour assurer la sélectivité et l'efficacité du produit.

DES PERFORMANCES OPTIMISÉES

MISE EN ŒUVRE du Faeton® SC



Etape 1
Vérifier la **propreté** du circuit de pulvérisation (buses, filtres...).



Etape 2
Agiter le bidon.



Etape 3
Verser **en respectant l'ordre** d'incorporation des produits.
Solides > Liquides > Adjuvants



Etape 4
Maintenir une **agitation constante**.



Etape 5
La pulvérisation doit se faire **juste après** la préparation.
Dès la fin de l'application, **rincer sans attendre**.

le soufre liquide, tout en finesse